连云港市海州区食品相关产品质量生产领域市级监督抽查实施细则

1.范围

本细则适用于海州区市场监督管理局组织实施的食品相关产品质量生产领域的监督抽查。

本细则内容包括产品类别、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、检验结果确认、异议处理。

2.产品类别

本细则中食品相关产品为获得生产许可证的食品用塑料包装容器工具等制品，食品用纸包装、容器等制品，食品用洗涤剂产品。

3.检验依据

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本方案。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本方案。

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.6-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准

GB 31604.1-2015 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验通则

GB 31604.2-2016 食品安全国家标准 高锰酸钾消耗量的测定

GB 31604.7-2016 食品安全国家标准 脱色试验

GB 31604.8-2016 食品安全国家标准 总迁移量的测定

GB 31604.9-2016 食品安全国家标准 食品模拟物中重金属的测定

GB 31604.10-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 2，2-二（4-羟基苯基）丙烷（双酚 A）迁移量的测定

GB 31604.12-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 1，3-丁二烯的测定和迁移量的测定

GB 31604.16-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 苯乙烯和乙苯的测定

GB 31604.41-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 锑迁移量的测定

GB 31604.21-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 对苯二甲酸迁移量的测定

GB 31604.44-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 乙二醇和二甘醇迁移量的测定

GB 31604.46-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 游离酚的测定和迁移量的测定

GB 31604.19-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 己内酰胺的测定和迁移量的测定

GB 31604.17-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 丙烯腈的测定和迁移量的测定

GB 31604.31-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 氯乙烯的测定和迁移量的测定

GB 31604.23-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 复合食品接触材料中二氨基甲苯的测定

GB 5009.156-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验预处理方法通则

GB 4789.2-2016 食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定

GB 4789.3-2016 食品安全国家标准 食品微生物学检验 大肠菌群计数

GB 4789.4-2016 食品安全国家标准 食品微生物学检验 沙门氏菌检验

GB 4789.5-2012 食品安全国家标准 食品微生物学检验 志贺氏菌检验

GB 4789.10-2016 食品安全国家标准 食品微生物学检验 金黄色葡萄球菌检验

GB 4789.11-2014 食品安全国家标准 食品微生物学检验 β型溶血性链球菌检验

GB 4789.15-2016 食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数

GB/T 1037-1988 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法

GB/T 21529-2008 塑料薄膜和薄片水蒸气透过率的测定 电解传感器法

GB/T 26253-2010 塑料薄膜和薄片水蒸气透过率的测定 红外检测器法

GB/T 1038-2000 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法

GB/T 19789-2005 包装材料 塑料薄膜和薄片氧化透过性试验 库伦计检测法

QB/T 2358-1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

BB/T 0014-2011 夹链自封袋

BB/T 0002-2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

BB/T 0030-2004 包装用镀铝薄膜

BB/T 0039-2013 商品零售包装袋

BB/T 0052-2017 液态奶共挤包装膜、袋

GB/T 4456-2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 10003-2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 20218-2006 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜

BB/T 0041-2007 包装用多层共挤阻隔膜通则

BB/T 0012-2014 聚偏二氯乙烯（PVDC）涂布薄膜

GB/T 17030-2008 食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）片状肠衣膜

GB/T 10457-1989 聚乙烯自粘保鲜膜

GB/T 15267-1994 食品包装用聚氯乙烯硬片膜

GB/T 16958-2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 24334-2009 聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜

QB/T 1231-1991 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜

QB/T 1956-1994 聚丙烯吹塑薄膜

QB/T 2197-1996 榨菜包装用复合膜、袋

GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

GB/T 28117-2011 食品包装用多层共挤膜、袋

GB/T 19741-2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 18192-2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 18454-2001 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706-2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

QB/T 1871-1993 双向拉伸尼龙（BOPA）低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋

GB/T 16719-2008 双向拉伸聚苯乙烯（BOPS）片材

QB/T 2471-2000 聚丙烯（PP）挤出片材

GB/T 8946-2013 塑料编织袋

QB/T 2818-2006 聚烯烃注塑包装桶

QB/T 2933-2008 双层口杯

QB/T 4049-2010 塑料饮水口杯

BB/T 0013-2011 软塑折叠包装容器

BB/T 0025-2004 30/25mm 塑料防盗瓶盖

BB/T 0048-2017 组合式防伪瓶盖

BB/T 0060-2012 包装容器聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯

QB/T 2357-1998 聚酯（PET）无汽饮料瓶

GB/T 17876-2010 包装容器 塑料防盗瓶盖

GB/T 18006.1-2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 24693-2009 聚丙烯饮用吸管

QB/T 1870-2015 塑料菜板

GB/T 32094-2015 塑料保鲜盒

GB/T 1040.1-2006 塑料 拉伸性能的测定 第 1 部分：总则

GB/T 1040.3-2006 塑料 拉伸性能的测定 第 3 部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 8808-1988 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB/T 9639.1-2008 塑料薄膜和薄片 抗冲击性能试验方法 自由落镖法 第 1 部分:梯级法

GB/T 27590-2011纸杯

QB/T 1014-2010食品包装纸

GB/T 10440圆柱形复合罐

GB/T 27589-2011纸餐盒

GB/T 27591-2011纸碗

GB/T 36787 -2018 纸浆模塑餐具

QB/T 4763-2014纸浆模塑餐具

QB/T 2898-2007餐用纸制品

GB 31604.34-2016食品安全国家标准 食品接触材料及制品 铅的测定和迁移量的测定

GB 31604.38-2016食品安全国家标准 食品接触材料及制品 砷的测定和迁移量的测定

GB 31604.47-2016食品安全国家标准 食品接触材料及制品 纸、纸板及纸制品中荧光增白剂的测定

GB 31604.48-2016食品安全国家标准 食品接触材料及制品 甲醛迁移量的测定

GB 4789.15-2016食品微生物学检验 霉菌和酵母计数

GB 14934-2016食品安全国家标准 消毒餐（饮）具

GB/T 12914 纸和纸板抗张强度的测定

GB/T 455-2002 纸和纸板撕裂度的测定

GB/T 451.2-2002纸和纸板定量的测定

GB/T 1541-2013纸和纸板 尘埃度的测定

GB/T 9985 手洗餐具用洗涤剂

GB 14930.1 食品安全国家标准 洗涤剂

食品相关产品生产许可实施细则（一） 食品用塑料包装容器工具等制品部分

食品相关产品生产许可实施细则（二） 食品用纸包装、容器等制品部分

食品相关产品生产许可实施细则（三） 食品用洗涤剂制品部分

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

4.抽样

4.1 食品用塑料包装容器工具等制品部分

抽取的产品为《食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分》中涉及的产品品种，原料树脂类型在 GB4806.6 附录A及相关公告规定的范围内。抽取样品应当为同一规格型号、同一批次的产品。抽样应覆盖名单中所有生产单位。

企业如生产同一种类、同一材质且同一发证产品品种的不同规格产品时，优先抽取工艺复杂、性能要求较高的产品。

复合膜产品优先抽取干法复合、有印刷图案的产品。按照耐蒸煮复合膜（袋）、榨菜包装用复合膜（袋）、双向拉伸尼龙（BOPA）/ 低密度聚乙烯（LDPE）复合膜（袋）、双向拉伸聚丙烯（BOPP）/ 低密度聚乙烯（LDPE）复合膜（袋）的顺序抽取。生产液体食品包装用复合膜（袋）的，按照液体食品无菌包装用纸基复合材料或液体食品无菌包装用复合袋、液体食品保鲜包装用纸基复合材料（屋顶包）、液体食品包装用塑料复合膜（袋）的顺序抽取。生产无国家标准、行业标准的多层食品复合膜（袋）的，优先抽取多层干法复合生产的产品。

容器类产品优先抽取有颜色、颜色较深、生产工艺较为复杂的主导产品。

工具类产品按照非本色有填充产品、有颜色产品、本色产品的顺序抽取。

应在企业成品仓库随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品，或在生产线末端并经检验合格的产品中随机抽取。在企业成品仓库随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的产品，优先抽取近6个月生产的产品。原则上抽样时应从同一批次样品堆的不同部位选取3个或3个以上包装箱，分别取出相应的样品数量。随机选取的包装箱可使用随机数表、随机骰子或扑克牌等方法确定。联线生产的产品取样位置：产品生产出来后到食品包装之前取样；样品至少分四次取完，每次间隔约1分钟，取出的样品混合后按上述要求分成2份。取样方法可根据现场实际情况进行调整。

4.2食品用纸包装容器等制品部分

食品用纸和纸板产品抽样2.5m2×3包,食品用纸容器产品抽样30只×3包，满足抽样数量情况下即可抽样，但须在抽样单中注明所抽样品实际批量。产品抽样数量可根据样品的实际大小，在满足检验的条件下做适当调整。抽取样品分为3份，分别独立封存，加贴封条，其中一份为备样，一份单独用于微生物项目检测。生产企业抽样时应在无菌操作条件下取样。封样时应当有防拆封措施，以保证样品的真实性。本次抽样领域为食品接触用纸包装及容器制品产品生产许可证发证企业。抽取样品应为6个月内生产的产品。

4.3食品用洗涤剂制品部分

在企业的成品库内中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。产品按批抽样，同条件生产的同一类型、规格、批号的产品组成一批。产品保质期须能满足抽样、检验工作的时间需要。抽样基数应不少于抽取样品量。

表1生产企业抽样基数和数量

| 序号 | 产品类别 | 产品品种 | 抽样数量 | 抽样基数 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 食品用塑料包装容器工具等制品 | 卷膜类 | 3卷(每卷膜外层除去至少2m，膜卷宽度应在 200mm 以上)，每卷取 2.5m 2 ，其中2卷作为检样，1卷作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 2 | 袋类 | 100个,其中70个作为检样，30个作为备样，若包装袋长或宽不足150mm的，则需提供未裁切的包装薄膜(宽度200mm 以上）2.5m2，并以管芯卷轴小心卷好后封样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 3 | 片材类 | 3 卷，宽度应在 200mm以上,每卷去掉2层后取两份2.5m2,并平分为两份,其中1份作为检样，1份作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 4 | 编织袋 | 15 条，其中10条作为检样，5条作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 5 | 聚烯烃注塑包装桶、软塑折叠包装容器、聚碳酸酯（PC）饮用水罐 | 14个，其中10个作为检样，4个作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 6 | 聚酯(PET)无汽饮料瓶、双层口杯、塑料饮水口杯、塑料奶瓶、塑料保鲜盒、塑料瓶、塑料瓶坯 | 40个，其中30个作为检样，10个作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 7 | 塑料防盗瓶盖、组合式防伪瓶盖、特定塑料瓶盖 | 80个，其中60个作为检样，20个作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 8 | 塑料菜板 | 20块，其中15块作为检样，5块作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 9 | 塑料一次性餐饮具、饮用吸管、特定工具及塑料件 | 100个，其中60个作为检样，40个作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 10 | 可重复使用塑料餐饮具 | 40个，其中 30 个作为检样，10个作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 11 | 食品用纸包装容器等制品 | 食品用纸和纸板产品 | 2.5m2×3包，样品分为3份，分别独立封存， 2份检样(1份物理指标检验，1份微生物检验)，1份为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 12 | 食品用纸容器产品 | 30只×3包，样品分为3份，分别独立封存， 2份检样(1份物理指标检验，1份微生物检验)，1份为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 13 | 食品用洗涤剂制品 | 包装规格：＜2kg（L） | 不少于2kg且不少于6个独立包装。4份为检验样品，2份为备用样品。 | 满足抽样数量即可 | 小包装产品为原包装 |
| 14 | 包装规格：≥2kg（L）且＜10kg（L） | 不少于3个独立包装。2份为检验样品，1份为备用样品。 | 满足抽样数量即可 | 小包装产品为原包装 |
| 15 | 包装规格：≥10kg的大包装 | 抽取3个大包装，从每个大包装产品中分别分装成相应小包装样品，每一个小包装量不少于1kg（L）。2份为检验样品，1份为备用样品。 | 满足抽样数量即可 | 从每个大包装产品中分别分装成相应小包装样品 |

4.2抽样单

4.2.1抽样人员应当使用规定的抽样文书记录信息，包括被抽查产品及受检单位相关信息。对于产品检验所需的样品技术参数等信息，需要受检单位提供的，应在抽样现场获取，并经受检单位确认。并对抽样场所、被抽样产品的标识、库存数量、抽样过程等通过拍照或者录像的方式留存证据。

4.2.2 按《江苏省省级产品质量监督检查工作规范》填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度所抽产品的销售总额。若被抽查企业上一年未生产此类产品，则记录本年度已实际生产此类产品的销售总额。抽样单应有抽样人员签字和受检企业负责人的签字盖章。

4.2.3 在抽样单备注栏中注明所抽查产品所用树脂类型（材质）、预期接触食品类别和预期使用条件（温度、时间、是否重复使用），并与生产企业进行确认。

4.2.4 不复检项目（溶剂残留量和微生物指标）应在抽样单备注并告知生产企业。

4.3抽样应注意的问题

所抽产品有出口合同、有“试制品”及“处理品”标志的产品不属抽样范围。

4.4样品运输与保存

抽取的样品由抽样人员带回承检机构，确保样品在运输中状态不发生变化。承检机构接收样品应当有专人负责检查，对检测和备用样品分别加贴相应标识后入库保存。

5. 检验要求

5.1检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官指标 | GB 4806.7-2016  GB 9683-1988 | GB 4806.7-2016  GB 9683-1988 |
| 2 | 外观 | GB 4806.7-2016  GB 9683-1988 | GB 4806.7-2016  GB 9683-1988 |
| 3 | 浸泡液 | GB 4806.7-2016  GB 9683-1988 | GB 4806.7-2016  GB 9683-1988 |
| 4 | 总迁移量/模拟物 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021 |
| 5 | 蒸发残渣(针对复合膜、袋) | GB 9683-1988 | GB 9683-1988 |
| 6 | 高锰酸钾消耗量（水） | GB 4806.7-2016  GB 9683-1988 | GB 31604.2-2016 |
| 7 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016  GB 9683-198 | GB 31604.9-2016 |
| 8 | 锑（以Sb计） | GB 4806.6-2016 | GB 31604.41-2016 |
| 9 | 脱色试验/介质、酚(蒸馏水) | GB 4806.7-2016 | GB31604.7-2016 |
| 10 | 己内酰胺 | GB 4806.6-2016 | GB 31604.19-2016 |
| 11 | 甲醛单体迁移量 | GB 4806.6-2016 | GB 31604.48-2016 |
| 12 | 氯乙烯单体 | GB 4806.6-2016 | GB 31604.31-2016 |
| 13 | 乙二醇 | GB 4806.6-2016 | GB 31604.44-2016 |
| 14 | 双酚A | GB 4806.6-2016 | GB 31604.10-2016 |
| 15 | 三聚氰胺 | GB 4806.6-2016 | GB 31604.15-2016 |
| 16 | 甲苯二胺（乙酸） | GB 9683-1988 | GB 31604.23-2016 |
| 17 | 溶剂残留总量 | 《食品相关产品生产许可证实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分》要求  产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | GB/T 10004-2008 |
| 18 | 苯系物含量 | 《食品相关产品生产许可证实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分》要求  产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | GB/T 10004-2008 |
| 19 | 氯乙烯单体残留量 | GB 31604.31-2016 | GB 31604.31-2016 |
| 20 | 阻隔性能（氧气） | 产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | GB/T 1038-2000  GB/T 1038.1-2022 |
| 21 | 阻隔性能(水蒸气) | 产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | GB/T 1037-2021 |
| 22 | 热封强度 | 产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | QB/T 2358-1998 |
| 23 | 乙醛含量 | 产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | BB/T 0060-2012  QB/T 2357-1998 |
| 24 | 铅 | GB 4806.8-2016  GB 4806.8-2022 | GB 31604.34-2016  或GB 31604.49-2016 |
| 25 | 砷 | GB 4806.8-2016  GB 4806.8-2022 | GB 31604.38-2016  或GB 31604.49-2016 |
| 26 | 甲醛 | GB 4806.8-2016  GB 4806.8-2022 | GB 31604.48-2016 |
| 27 | 荧光性物质 | GB 4806.8-2016  GB 4806.8-2022 | GB 31604.47-2016 |
| 28 | 大肠菌群 | GB 4806.8-2016  GB 4806.8-2022  GB/T 18706-2008 | GB 14934-2016  GB/T 18706-2008 |
| 29 | 沙门氏菌 | GB 4806.8-2016  GB 4806.8-2022 | GB 14934-2016 |
| 30 | 溶血性链球菌 | GB/T 19741-2005  GB/T 18706-2008 | GB/T19741-2005  GB/T 18706-2008 |
| 31 | 金黄色葡萄球菌 | GB/T 19741-2005  GB/T 18706-2008 | GB/T19741-2005  GB/T 18706-2008 |
| 32 | 志贺氏菌 | GB/T 19741-2005  GB/T 18706-2008 | GB/T19741-2005  GB/T 18706-2008 |
| 33 | 霉菌 | GB 4806.8-2016  GB 4806.8-2022  GB/T 18706-2008 | GB 4806.8-2022  GB 4789.15-2016  GB/T 18706-2008 |
| 34 | 耐温性能 | 产品明示执行的国行标或企业标准 | GB/T 36787-2018  GB/T 27589-2011 |
| 35 | 负重性能 | 产品明示执行的国行标或企业标准 | GB/T 36787-2018  GB/T 27589-2011 |
| 36 | 杯身挺度 | 产品明示执行的国行标或企业标准 | GB/T 36787-2018  GB/T27590-2022  GB/T 27590-2011 |
| 37 | 渗漏性能 | 产品明示执行的国行标或企业标准 | GB/T 36787-2018  GB/T27590-2022  GB/T 27590-2011 |

5.2 质量判定

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应当按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应当以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应当按照强制性标准要求判定。

无法识别产品标准版本的，按新版标准实施，企业提供有效证据的除外。

6. 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

结论用语为“经抽样检验，所检项目/XX项目符合/不符合XX标准、XX标准，检验结论为合格/不合格。”

7.检验结果确认

7.1承检机构应当在检验工作结束后将检验结果报送连云港市海州区市场监管部门，协助其将《产品质量监督抽查结果通知单》寄送受检企业。

7.2受检企业应当在收到《产品质量监督抽查结果通知单》之日起15日内，向连云港市海州区市场监管部门书面反馈检验结果确认情况。逾期未书面反馈或者拒绝签收《产品质量监督抽查结果通知单》的，视为认可检验结果。

8.异议处理

8.1受检企业收到《产品质量监督抽查结果通知单》之日起15日内，对检验结果有异议的，应当向连云港市海州区市场监管部门提出书面异议，并提供相关证明材料。

8.2收到受检企业异议申请后，海州区市场监管部门应当作出受理或者不受理的决定，并制作《产品质量监督抽查异议处理通知书》送达企业。

8.3核查不合格项目相关证据，能够以纸质记录与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。

8.4对需要复检并具备检验条件的，复检承检机构按任务下达部门要求，对留存的样品或抽取的备用样品组织复检，并出具复检报告。

8.5 本次溶剂残留量总量和苯类溶剂、微生物项目不合格不进行复检。