2024年海州区食品接触用塑料包装容器、工具等制品监督抽查实施细则

1. 范围

本细则适用于海州区市场监督管理局组织实施的食品相关产品质量监督抽查。

本细则内容包括产品类别、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、检验结果确认、异议处理。

2. 产品类别

本细则中食品相关产品为获得生产许可证的食品用塑料包装容器工具等制品，食品用纸包装、容器等制品。

3. 抽样方法

3.1**生产企业**

在受检企业的成品仓库或者其确认场所，随机抽取有产品质量检验合格证明或者其他形式表明合格的待销产品，抽样基数应满足表1中规定数量。抽样过程均需拍照留证。一经抽样，立即封样，任何人不得调换。

3.2 抽样基数及数量

表1 生产企业抽样基数和数量

| 序号 | 产品类别 | 产品品种 | 抽样数量 | 抽样基数 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 食品用塑料包装容器工具等制品 | 卷膜类 | 3卷(每卷膜外层除去至少2m，膜卷宽度应在 200mm 以上)，每卷取 2.5m 2 ，其中2卷作为检样，1卷作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 2 | 袋类 | 100个,其中70个作为检样，30个作为备样，若包装袋长或宽不足150mm的，则需提供未裁切的包装薄膜(宽度200mm 以上）2.5m2，并以管芯卷轴小心卷好后封样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 3 | 片材类 | 3 卷，宽度应在 200mm以上,每卷去掉2层后取两份2.5m2,并平分为两份,其中1份作为检样，1份作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 4 | 编织袋 | 15 条，其中10条作为检样，5条作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 5 | 聚烯烃注塑包装桶、软塑折叠包装容器、聚碳酸酯（PC）饮用水罐 | 14个，其中10个作为检样，4个作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 6 | 聚酯(PET)无汽饮料瓶、双层口杯、塑料饮水口杯、塑料奶瓶、塑料保鲜盒、塑料瓶、塑料瓶坯 | 40个，其中30个作为检样，10个作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 7 | 塑料防盗瓶盖、组合式防伪瓶盖、特定塑料瓶盖 | 80个，其中60个作为检样，20个作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 8 | 塑料菜板 | 20块，其中15块作为检样，5块作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 9 | 塑料一次性餐饮具、饮用吸管、特定工具及塑料件 | 100个，其中60个作为检样，40个作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |
| 10 | 可重复使用塑料餐饮具 | 40个，其中 30 个作为检样，10个作为备样 | 满足抽样数量即可 | —— |

4. 检验依据

表2. 非复合膜袋产品检验项目表

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官指标 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB4806.7-2016  GB4806.7-2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 热封强度 | 产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | QB/T 2358-1998 |
| 6 | 拉断力 | 产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | GB/T 1040.3-2006 |
| 7 | 断裂伸长率 | 产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | GB/T 1040.3-2006 |
| 注 | 热封强度项目（本表第5项）仅限袋类产品。 | | |

表3 复合膜袋产品检验项目表

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官指标 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023  GB 9683-1988  GB 4806.13-2023 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023  GB 9683-1988  GB 4806.13-2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023  GB 4806.13-2023 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 蒸发残渣 | GB 9683-1988 | GB 31604.8-2021 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023  GB 9683-1988  GB 4806.13-2023 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023  GB 9683-1988  GB 4806.13-2023 | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 溶剂残留量总量 | 《食品相关产品生产许可证实施细则（一） 食品用塑料包装容器工具等制品部分》要求产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | GB/T 10004-2008 |
| 7 | 苯类溶剂 | 《食品相关产品生产许可证实施细则（一） 食品用塑料包装容器工具等制品部分》要求产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | GB/T 10004-2008 |
| 8 | 热封强度 | 产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | QB/T 2358-1998 |
| 9 | 拉断力 | 产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | GB/T 1040.3-2006 |
| 10 | 断裂伸长率 | 产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | GB/T 1040.3-2006 |
| 备注 | （1）溶剂残留量总量和苯类溶剂的判定原则：执行GB/T 10004-2008标准的产品其溶剂残留量总量应≤5.0mg/m2，苯类溶剂为不得检出（检出限：0.01 mg/m2）。其它本表中涉及产品按照国家市场监督管理总局《食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品部分》的要求，溶剂残留量总量≤5.0mg/m2 ，苯类溶剂≤0.5m2。产品执行企业标准中溶剂残留量总量和苯类溶剂的要求高于本细则时，执行产品明示的指标要求。  （2）热封强度项目（本表第 8 项）仅限袋类产品。 | | |

表4 片材产品检验项目表

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官指标 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB4806.7-2016  GB4806.7-2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 拉断力 | 产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | GB/T 1040.3-2006 |
| 备注 | —— | | |

表5 编织袋产品检验项目表

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官指标 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 拉伸负荷 | 产品所执行的国家标准或行业标准等产品质量明示标准 | GB/T 1040.3-2006 |
| 备注 | —— | | |

表6 容器工具产品检验项目表

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 感官指标 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016  GB 4806.7-2023 | GB 31604.9-2016 |
| 备注 | —— | | |

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

5. 判定规则

5.1**依据标准**

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.7-2016食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.7-2023食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.6-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准

GB 9685-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB 4806.13-2023 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品

GB 31604.2-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 高锰酸钾消耗量的测定

GB 31604.7-2023 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 脱色试验

GB 31604.8-2021 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 总迁移量的测定

GB 31604.9-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 食品模拟物中重金属的测定

GB 31604.60-2024 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 溶剂残留量的测定

QB/T 2358-1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

GB/T 1040.3-2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 8808-1988 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB/T 4456-2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 10457-2021 食品用塑料自粘保鲜膜质量通则

GB/T 16958-2008 包装用双向拉伸聚酯薄膜

GB/T 17030-2019 食品包装用聚偏二氯乙烯（PVDC）片状肠衣膜

GB/T 20218-2021 双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜

GB/T 24334-2009 聚偏二氯乙烯（PVDC）自粘性食品包装膜

GB/T 24984-2010 日用塑料袋

BB/T 0030-2019 包装用镀铝薄膜

QB/T 1231-1991 液体包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 10003-2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

GB/T 27740-2011 流延聚丙烯（CPP）薄膜

BB/T 0002-2008 双向拉伸聚丙烯珠光薄膜

GB/T 21661-2020 塑料购物袋

GB/T 38082-2019 生物降解塑料购物袋

BB/T 0014-2011 夹链自封袋

BB/T 0039-2013 商品零售包装袋

GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 19741-2005 液体食品包装用塑料复合膜、袋

GB/T 18454-2019 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 18706-2008 液体食品保鲜包装用纸基复合材料

GB/T 18192-2008 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB/T 21302-2007包装用复合膜、袋通则

GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

QB/T 1871-1993 双向拉伸尼龙（BOPA）低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋

QB/T 2197-1996 榨菜包装用复合膜、袋

BB/T 0041-2021 包装用多层共挤阻隔膜通则

GB/T 28117-2011 食品包装用多层共挤膜、袋

GB/T 26690-2011 丙烯酸涂布双向拉伸聚丙烯薄膜

GB/T 26691-2011 改性聚乙烯醇涂布双向拉伸薄膜

BB/T 0012-2014 聚偏二氯乙烯(PVDC)涂布薄膜

BB/T 0052-2017 液态奶共挤包装膜、袋

GB/T 21302-2007包装用复合膜、袋通则

GB/T 30768-2014 食品包装用纸与塑料复合膜、袋

GB 38995-2020 婴幼儿用奶瓶和奶嘴

QB/T 2357-1998 聚酯（PET）无汽饮料瓶

BB/T 0060-2012 包装容器聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯

GB/T 18006.1-2009塑料一次性餐饮具通用技术要求

食品相关产品生产许可实施细则（一） 食品用塑料包装容器工具等制品部分

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

5.2**判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

6. 异议处理

6.1对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

6.2对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

6.3对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。

6.4 根据复合膜袋产品质量国家监督抽查实施细则（2022年版）的规定，溶剂残留量项目不予复检。

根据卫健委“卫监督发[2005]515号”《健康相关产品国家卫生监督抽检规定》第十九条和GB 4789.1-2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第7.3条的规定，微生物项目不予复检。