**2025年连云港市紧固件产品质量监督抽查细则**

1.范围

本细则适用于海州区市场监督管理局组织实施的紧固件产品质量生产企业、流通领域的监督抽查。

本细则内容包括产品类别、检验依据、抽样、检验项目、判定原则、检验结果确认、异议处理。

2.产品类别

紧固件。

3.检验依据

螺栓、螺钉和螺柱等相关标准。

GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 5783-2016 六角头螺栓 全螺纹等

产品明示质量指标及国家法律、法规、规章的有关规定等。

4.抽样

4.1抽样方法、基数及数量

在市场销售领域中，实体店中的待销产品中随机抽取，抽样基数满足抽样需要即可。检验用样品按进货价购买，索取发票等购样凭据留证，备用样品按要求封存在经营者处，采样过程均需拍照留证。一经采样，立即封样，不得调换。

在生产企业抽样时，抽样基数应当满足以下要求。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

在生产企业的成品库内随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。抽样批次数为1～2批次，优先抽取产品标准中较高强度等级的牌号的产品。同一标准生产的同一商标、同一规格的样品32只，其中16只为检样，另16只为备用。

4.2 样品的运输与保存

样品应采用包装材料全部包裹，为防拆封，可使用多张封条，并采用透明胶带缠裹。封条上应有检验机构公章、抽样人员签字、被抽查企业人员签字、封样日期等。封好的样品应拍照取证。被抽查的样品由检验机构带回到检验机构，备用样品由检验机构存放。

5. 检验项目

紧固件产品检验项目表

紧固件产品检验项目表

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 | 检验过程是否需要电子  记录或影像记录 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 保证载荷 | GB/T 3098.1—2010 | GB/T 3098.1—2010 | 否 |
| 2 | 维氏硬度 | GB/T 3098.1—2010 | GB/T 3098.1—2010 | 否 |
| 3 | 化学成分 | GB/T 3098.1—2010 | GB/T 4336-2016 | 否 |
| 4 | 最小拉力载荷 | GB/T 3098.1—2010 | GB/T 3098.1—2010/9.1 | 否 |
| 5 | 楔负载 | GB/T 3098.1—2010 | GB/T 3098.1—2010/9.9 | 否 |
| 备注 |  | | | |

6、判定原则：

（1）经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

（2）若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按照推荐性标准要求判定。

（3）若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

（4）若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

7、异议处理

（1）对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

（2）对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

（3）对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。