2024年海州区铝合金建筑型材产品质量监督抽查实施细则

1.范围

本细则适用于海州区市场监督管理局组织的铝合金建筑型材产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

2.抽样方法

**2.1实体店采样**

在市场实体店抽样时，抽查样品基数满足抽样数量即可。在待销产品中随机抽取，索取发票、收据等购样凭据留证。

铝合金建筑型材监督抽查产品范围包括：铝合金建筑型材-阳极氧化型材、铝合金建筑型材-电泳涂漆型材、铝合金建筑型材-喷粉型材、铝合金建筑型材-喷漆型材、铝合金建筑型材-隔热型材等。

每种产品共抽取6根型材，分别编号1#、2#、3#、4#、5#、6#。截取检验样品方法如下：阳极氧化型材、电泳涂漆型材、喷粉型材和喷漆型材检验产品截取方法为：在每根型材上从距离型材端部500mm处连续截取2段样品，每段长1000mm，共计12段。同一根上截取的2段样品一一对应编号，如1-a，1-b，2-a，2-b，3-a，3-b，4-a，4-b，5-a，5-b，6-a，6-b。将其中标记a的6段样品为一包，签封标明为检验样品；标记b的6段样品为一包，签封标明为备用样品。

在市场实体店抽样时，若所销售产品为电泳涂漆型材或喷粉型材，或者所销售的隔热型材基材单元为电泳涂漆型材和喷粉型材时，则需在1#型材上继续截取2段样品作为加速耐候性试验项目样品，每段长300mm，共计2段。截取的2段样品一一对应编号，如1-a，1-b。将其中标记a的1段样品为一包，签封标明为检验样品；标记b的1段样品为一包，签封标明为备用样品。该2段样品必须独立包装，并加以标签为加速耐候性项目专用，便于后期样品运输。同时包裹封条并采用胶带缠裹。

抽样工作由承检机构持“江苏省产品质量监督检验员证”的不少于2名工作人员共同完成。检验用样品按进货价购买，备用样品按要求带回至承检机构，采样过程均需拍照留证。一经采样，立即封样，任何人不得调换。

**2.2生产企业采样**

在生产企业抽样时，抽查样品基数应满足抽样代表性要求，一般不少于50根。在企业成品库内的合格待销产品中随机抽取。

铝合金建筑型材监督抽查产品范围包括：铝合金建筑型材-阳极氧化型材、铝合金建筑型材-电泳涂漆型材、铝合金建筑型材-喷粉型材、铝合金建筑型材-喷漆型材、铝合金建筑型材-隔热型材等。

每种产品共抽取6根型材，分别编号1#、2#、3#、4#、5#、6#。截取检验样品方法如下：阳极氧化型材、电泳涂漆型材、喷粉型材和喷漆型材检验产品截取方法为：在每根型材上从距离型材端部500mm处连续截取2段样品，每段长1000mm，共计12段。同一根上截取的2段样品一一对应编号，如1-a，1-b，2-a，2-b，3-a，3-b，4-a，4-b，5-a，5-b，6-a，6-b。将其中标记a的6段样品为一包，签封标明为检验样品；标记b的6段样品为一包，签封标明为备用样品。

抽样工作由承检机构的不少于2名工作人员共同完成，采样过程均需拍照留证。一经采样，立即封样，任何人不得调换。

3.检验依据

表1 铝合金建筑型材-阳极氧化型材检验项目分类

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 化学成分 | Si | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 20975.5-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Fe | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 20975.4-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Cu | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 20975.3-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Mn | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 20975.7-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Mg | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 20975.16-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Cr | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 20975.18-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Zn | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 20975.8-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Ti | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 20975.12-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 Rm | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 16865-2013 |
| 规定非比例延伸强度 Rp0.2 | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 16865-2013 |
| 断后伸长率 A50mm | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 16865-2013 |
| 3 | 壁厚尺寸 | 壁厚偏差 | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 5237.1-2017 |
| 4 | 膜层性能 | 局部膜厚 | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 4957-2003GB/T 6462-2005 |
| 平均膜厚 | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 4957-2003GB/T 6462-2005 |
| 封孔质量 | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 8753.1-2017 |

表2 铝合金建筑型材-电泳涂漆型材检验项目分类

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 化学成分 | Si | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 20975.5-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Fe | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 20975.4-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Cu | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 20975.3-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Mn | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 20975.7-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Mg | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 20975.16-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Cr | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 20975.18-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Zn | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 20975.8-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Ti | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 20975.12-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 Rm | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 16865-2013 |
| 规定非比例延伸强度 Rp0.2 | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 16865-2013 |
| 断后伸长率 A50mm | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 16865-2013 |
| 3 | 壁厚尺寸 | 壁厚偏差 | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 5237.1-2017 |
| 4 | 复合膜性能 | 阳极氧化膜局部膜厚 | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 4957-2003GB/T 6462-2005 |
| 漆膜局部膜厚 | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 4957-2003GB/T 6462-2005 |
| 复合膜局部膜厚 | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 4957-2003GB/T 6462-2005 |
| 漆膜硬度 | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 6739-2006 |
| 漆膜干附着性 | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 9286-1998 |
| 漆膜湿附着性 | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 9286-1998 |
| 耐碱性 | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 5237.3-2017 |
| 5 | 耐候性\* | 加速耐候性（市场实体店抽样检测项目） | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 1865-2009 |

表3 铝合金建筑型材-喷粉型材检验项目分类

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 化学成分 | Si | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 20975.5-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Fe | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 20975.4-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Cu | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 20975.3-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Mn | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 20975.7-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Mg | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 20975.16-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Cr | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 20975.18-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Zn | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 20975.8-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Ti | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 20975.12-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 Rm | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 16865-2013 |
| 规定非比例延伸强度 Rp0.2 | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 16865-2013 |
| 断后伸长率 A50mm | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 16865-2013 |
| 3 | 壁厚尺寸 | 壁厚偏差 | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 5237.1-2017 |
| 4 | 膜层性能 | 装饰面上的膜层局部厚度 | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 4957-2003 |
| 干附着性 | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 9286-1998 |
| 湿附着性 | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 9286-1998 |
| 沸水附着性 | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 9286-1998 |
| 耐沸水性 | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 5237.4-2017 |
| 压痕硬度 | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 9275-2008 |
| 5 | 耐候性\* | 加速耐候性（市场实体店抽样检测项目） | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 1865-2009 |

表4 铝合金建筑型材-喷漆型材检验项目分类

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 化学成分 | Si | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 20975.5-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Fe | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 20975.4-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Cu | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 20975.3-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Mn | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 20975.7-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Mg | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 20975.16-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Cr | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 20975.18-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Zn | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 20975.8-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| Ti | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 20975.12-2008GB/T 20975.25-2008GB/T 7999-2015 |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 Rm | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 16865-2013 |
| 规定非比例延伸强度 Rp0.2 | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 16865-2013 |
| 断后伸长率 A50mm | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 16865-2013 |
| 3 | 壁厚尺寸 | 壁厚偏差 | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 5237.1-2017 |
| 4 | 膜层性能 | 平均膜厚 | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 4957-2003 |
| 局部膜厚 | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 4957-2003 |
| 硬度 | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 6739-2006 |
| 干附着性 | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 9286-1998 |
| 湿附着性 | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 9286-1998 |
| 沸水附着性 | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 9286-1998 |
| 耐沸水性 | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 5237.5-2017 |

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4.判定规则

**4.1依据标准**

GB/T 5237.1-2017 铝合金建筑型材 第1部分：基材

GB/T 5237.2-2017 铝合金建筑型材 第2部分：阳极氧化型材

GB/T 5237.3-2017 铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材

GB/T 5237.4-2017 铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材

GB/T 5237.5-2017 铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**4.2判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按照推荐性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

5.异议处理

5.1对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

5.2对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够证明原检验结果准确的，维持原检验结果；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.3对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。

5.4本次监督抽查中加速耐候性项目不进行样品的复检工作。。