海州区电线电缆产品质量

区级监督抽查实施细则

**1、范围**

本细则适用于海州区市场监督管理局组织实施的电线电缆产品质量监督抽查。

本细则规定了电线电缆产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定规则、异议处理及复检。

**2、抽样方法、基数及数量**

2.1抽样方法

在生产企业抽样时，在企业成品库内随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。每家企业抽取一至两个样品，抽取的每个样品应为同一型号规格、同一批次的产品,电缆的检验样品和备用样品必须取自同一根电缆。

抽样工作由承检机构不少于2名工作人员共同完成。在生产企业抽样时，抽样员应收集所抽样品对应的证书复印件。所有抽检样品由企业无偿提供，一经采样，立即封样，并进行封样前、后拍照，填写抽样单后双方签字盖章确认。

2.2 抽样基数及数量

抽样基数满足抽样数量即可。

挤包绝缘电力电缆抽样数量要求： 一整段样品不少于5米，其中2.5米作为检验样品，2.5米作为备用样品，铝芯电缆可适当增加长度。检验样品和备用样品应分别包装封样。

聚氯乙烯绝缘电缆和橡皮绝缘电缆抽样数量要求：随机抽取一卷（应不少于50米），其中30米作为检验样品，剩余样品（不少于20米）作为备用样品。检验样品和备用样品应分别包装封样。

2.3 生产企业无证生产的处理

当抽样员发现企业存在无证生产情况时应及时记录，并收集相关证据，如企业证书复印件(或拍照）、无证生产产品影像资料、合格证复印件（或拍照）等，抽样结束后立即将相关材料移交给当地市场监督管理部门处理。

**3、检验依据、项目及方法**

3.1检验依据

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本方案。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本方案。

GB/T 12706.1-2020 《额定电压 1 kV （Um=1.2 kV）到 35 kV （Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第 1 部分：额定电压 1 kV（Um=1.2 kV）和 3 kV（Um=3.6 kV）电缆》

GB/T 12706.2-2020《额定电压1 kV(Um=1.2 kV)到35 kV(Um=40.5 kV)挤包绝缘电力电缆及附件 第2部分：额定电压6 kV(Um=7.2kV)到30 kV(Um=36 kV)电缆》

GB/T 5023.1-2008 《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第1 部分：一般要求》

GB/T 5023.3-2008 《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3 部分：固定布线用无护套电缆》

GB/T 5023.4-2008 《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3 部分：固定布线用护套电缆》

GB/T 5023.5-2008 《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 5 部分：软电缆（软线）》

JB/T 8734.1-2016 《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 1 部分：一般规定》

JB/T 8734.2-2016 《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 2 部分：固定布线用电缆电线》

JB/T 8734.3-2016 《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 3 部分：连接用软电线和软电缆》

JB/T 8734.4-2016 《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 4 部分：安装用电线》

JB/T 8734.5-2016 《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 5 部分：屏蔽电线》

GB/T 5013.1-2008 《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第1 部分：一般要求》

GB/T 5013.3-2008 《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第3 部分：耐热硅绝缘电缆》

GB/T 5013.4-2008 《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第4 部分：软线软电缆》

GB/T 5013.8-2008 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第8 部分：特软电缆》

JB/T 8735.1-2016 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第1 部分：一般规定》

JB/T 8735.2-2016 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第2 部分：通用橡套软电缆》

JB/T 8735.3-2016 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第3 部分：橡皮绝缘编织软电缆》

产品明示质量承诺

相关的法律法规、部门规章和规范

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

3.2检验项目

检验项目见表1～5。

注：具体试验项目依据所抽样品型号规格的标准要求确定。

表1挤包绝缘电力电缆检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 检测方法 | 检验过程是否需要电子或影像记录 |
|
| 1 | 绝缘平均厚度 | GB/T 12706.1 GB/T 12706.2 | GB/T2951.11 | 否 |
| 2 | 绝缘最薄处厚度 | GB/T2951.11 | 否 |
| 3 | 非金属护套最薄厚度 | GB/T2951.11 | 否 |
| 4 | 导体电阻 | GB/T12706.1等  GB/T 3956 | 否 |
| 5 | 绝缘老化前抗张强度 | GB/T2951.11 | 否 |
| 6 | 绝缘老化后抗张强度 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 7 | 绝缘老化前断裂伸长率 | GB/T2951.11 | 否 |
| 8 | 绝缘老化后断裂伸长率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 9 | 绝缘老化前后抗张强度变化率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 10 | 绝缘老化前后断裂伸长率变化率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 11 | EPR,HEOR和XLPE绝缘热延伸 | GB/T2951.21 | 否 |
| 12 | 非金属护套老化前抗张强度 | GB/T2951.11 | 否 |
| 13 | 非金属护套老化后抗张强度 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 14 | 非金属护套老化前断裂伸长率 | GB/T2951.11 | 否 |
| 15 | 非金属护套老化后断裂伸长率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 16 | 非金属护套老化前后抗张强度变化率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 17 | 非金属护套老化前后断裂伸长率变化率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 18 | XLPE绝缘的收缩 | GB/T2951.13 | 否 |
| 19 | ST2 型 PVC 护套失重 | GB/T2951.32 | 否 |
| 20 | 电缆的单根阻燃 | GB/T18380.12 | 否 |

表2 聚氯乙烯绝缘电缆检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规 或标准 | 检测方法 | 检验过程是否需要电子或影像记录 |
|
| 1 | 导体电阻 | GB/T5023.3～5  JB/T8734.2～5 | GB/T5023.2 | 否 |
| 2 | 成品电缆电压试验 | GB/T5023.2 | 是 |
| 3 | 绝缘线芯电压试验 | GB/T5023.2 | 是 |
| 4 | 绝缘电阻 | GB/T3048.5 | 否 |
| 5 | 绝缘平均厚度 | GB/T5023.2 GB/T2951.11 | 否 |
| 6 | 绝缘最薄处厚度 | GB/T5023.2 GB/T2951.11 | 否 |
| 7 | 护套平均厚度 | GB/T5023.2 GB/T2951.11 | 否 |
| 8 | 护套最薄厚度 | GB/T5023.2 GB/T2951.11 | 否 |
| 9 | 绝缘老化前抗张强度 | GB/T2951.11 | 否 |
| 10 | 绝缘老化前断裂伸长率 | GB/T2951.11 | 否 |
| 11 | 绝缘老化后抗张强度 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 12 | 绝缘老化后断裂伸长率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 13 | 绝缘老化前后抗张强度变化率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 14 | 绝缘老化前后断裂伸长率变化率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 15 | 护套老化前抗张强度 | GB/T2951.11 | 否 |
| 16 | 护套老化前断裂伸长率 | GB/T2951.11 | 否 |
| 17 | 护套老化后抗张强度 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 18 | 护套老化后断裂伸长率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 19 | 护套老化前后抗张强度变化率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 20 | 护套老化前后断裂伸长率变化率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 21 | 绝缘失重试验 | GB/T2951.32 | 否 |
| 22 | 护套失重试验 | GB/T2951.32 | 否 |
| 23 | 不延燃试验 | GB/T18380.12 | 否 |

表3 橡皮绝缘电缆检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 检测方法 | 检验过程是否需要电子或影像记录 |
|
| 1 | 导体电阻 | GB/T5013.3～4  GB/T5013.8 JB/T8734.2～3 | GB/T5013.2 | 否 |
| 2 | 成品电缆电压试验 | GB/T5013.2 | 是 |
| 3 | 绝缘线芯电压试验 | GB/T5013.2 | 是 |
| 4 | 绝缘电阻 | GB/T3048.5 | 否 |
| 5 | 绝缘平均厚度 | GB/T5013.2 GB/T2951.11 | 否 |
| 6 | 绝缘最薄处厚度 | GB/T5013.2 GB/T2951.11 | 否 |
| 7 | 护套平均厚度 | GB/T5013.2 GB/T2951.11 | 否 |
| 8 | 护套最薄厚度 | GB/T5013.2 GB/T2951.11 | 否 |
| 9 | 外径 | GB/T5013.2 | 否 |
| 10 | 椭圆度（圆形护套电缆） | GB/T5013.2 | 否 |
| 11 | 绝缘老化前抗张强度 | GB/T2951.11 | 否 |
| 12 | 绝缘老化前断裂伸长率 | GB/T2951.11 | 否 |
| 13 | 绝缘老化后抗张强度 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 14 | 绝缘老化后断裂伸长率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 15 | 绝缘老化前后抗张强度变化率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 16 | 绝缘老化前后断裂伸长率变化率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 17 | 护套老化前抗张强度 | GB/T2951.11 | 否 |
| 18 | 护套老化前断裂伸长率 | GB/T2951.11 | 否 |
| 19 | 护套老化后抗张强度 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 18 | 护套老化后断裂伸长率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 19 | 护套老化前后抗张强度变化率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 20 | 护套老化前后断裂伸长率变化率 | GB/T2951.11 GB/T2951.12 | 否 |
| 21 | 绝缘热延伸 | GB/T2951.21 | 否 |
| 22 | 护套热延伸 | GB/T2951.21 | 否 |

表4 企业明示企业标准或质量要求的电缆检验项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或 标准 | 检测方法 | 检验过程是否需要电子或影像记录 |
|
| 1 | 导体电阻 | 企业标准或技术 要求 | 企业标准或技术 要求 | 否 |
| 2 | 成品电缆电压试验 | 是 |
| 3 | 绝缘线芯电压试验 | 是 |
| 4 | 绝缘平均厚度 | 否 |
| 5 | 绝缘最薄处厚度 | 否 |
| 6 | 护套平均厚度 | 否 |
| 7 | 护套最薄厚度 | 否 |
| 8 | 绝缘老化前抗张强度 | 否 |
| 9 | 绝缘老化前断裂伸长率 | 否 |
| 10 | 绝缘老化后抗张强度 | 否 |
| 11 | 绝缘老化后断裂伸长率 | 否 |
| 12 | 绝缘老化前后抗张强度变化率 | 否 |
| 13 | 绝缘老化前后断裂伸长率变化率 | 否 |
| 14 | 护套老化前抗张强度 | 否 |
| 15 | 护套老化前断裂伸长率 | 否 |
| 16 | 护套老化后抗张强度 | 否 |
| 17 | 护套老化后断裂伸长率 | 否 |
| 18 | 护套老化前后抗张强度变化率 | 否 |
| 19 | 护套老化前后断裂伸长率变化率 | 否 |
| 20 | 护套失重试验 | 否 |
| 21 | 不延燃试验 | 否 |

**4. 判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目出现不合格时，则判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

**5、异议处理**

对不合格产品的异议处理，按以下方式进行：

5.1 对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够以记录（纸质、电子或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等证明原结论或原样能够复现不合格项的，做出维持原检验结论的复检结论；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

5.2 对需要复检并具备检验条件的，复检承检机构按任务下达部门要求，对留存的样品或抽取的备用样品组织复检，并出具复检报告。

5.3 本次抽查所有项目均可以复检。

5.4 铝导体直流电阻项目复检时，导体标称截面 185mm2及以下取5m，导体标称截面 240mm2及以上取 10m。

5.5 若企业对护套或绝缘的最薄处厚度和平均厚度检验项目其中之一提出异议，复检机构应对其关联项同时复检并同时进行判定。

5.6 拉力试验复检时，夹头移动速度应为（25±5）mm/min，试验应在（23±2）℃温度下进行。